

# ОПРАВКИ С ПРОДОЛЬНОЙ ШПОНКОЙ И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ С ЛАПКОЙ ДЛЯ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ

## Конструкция и размеры

Arbors with longitudinal key and taper  
claw-ended shank for end cutters.  
Design and dimensions

# ГОСТ 13042-83

Взамен  
ГОСТ 13042-78

ОКП 39 2800

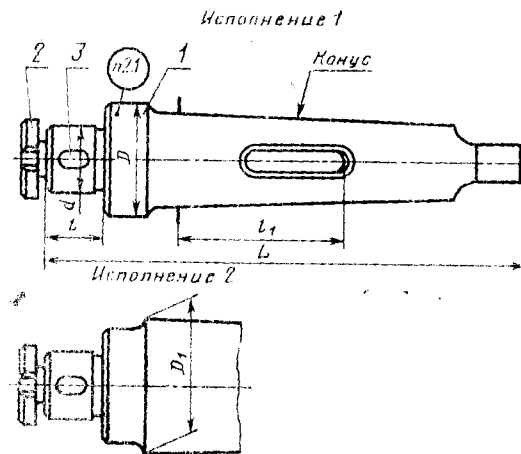
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1319 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с продольной шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез, применяемые на расточных станках.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l <sub>1</sub>	L	D	D <sub>1</sub>	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3		
											Корпус Кол. 1	Винт ГОСТ 13039-83 Кол. 1	Шпонка ГОСТ 23360-78 Кол. 1		
												Обозначения деталей			
6220-0239		1	Морзе 4	16	16	58,5	160	36	—	0,64	6220-0239/001	6000-0011	4×4×10		
6220-0241	60*					0,65				6220-0241/001					
6220-0242	58,5					0,71				6220-0242/001					
6220-0243	60*				0,72	6220-0243/001									
6220-0244	22				18	58,5	160			0,75	6220-0244/001			6000-0012	6×6×14
6220-0245										60*	0,77				

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l <sub>1</sub>	L	D	D <sub>1</sub>	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	
											Корпус Кол. 1	Винт ГОСТ 13039 - 83 Кол. 1	Шпилька ГОСТ 23360—78 Кол. 1	
												Обозначения деталей		
6220-0246		1	Морзе 4	22	36	58,5	180	36	—	0,74	6220-0246/001	6000-0012	6×6×32	
6220-0247						60*				0,76	6220-0247/001			
6220-0248				27	22	58,5	170	40		0,81	6220-0248/001	6000-0013	7×7×16	
6220-0249						60*				0,82	6220-0249/001			
6220-0251				32	45	58,5	190	44,7		0,88	6220-0251/001	6000-0014	8×7×20	
6220-0252						60*				0,89	6220-0252/001			
6220-0253				16	26	58,5	170			0,91	6220-0253/001	6000-0011	4×4×10	
6220-0254						60*				0,92	6220-0254/001			
6220-0255				22	60	58,5	210			1,22	6220-0255/001	6000-0012	8×7×56	
6220-0256						60*				1,23	6220-0256/001			
6220-0257				27	16	63,5	190			1,39	6220-0257/001	6000-0013	7×7×16	
6220-0258						75*				1,40	6220-0258/001			
6220-0259				32	18	63,5	210			1,41	6220-0259/001	6000-0014	6×6×14	
6220-0261						75*				1,42	6220-0261/001			
6220-0262		16	36	63,5	210	1,48	6220-0262/001		6000-0011	6×6×32				
6220-0263				75*		1,49	6220-0263/001							
6220-0264		27	22	63,5	200	1,56	6220-0264/001		6000-0012	7×7×16				
6220-0265				75*		1,57	6220-0265/001							
6220-0266		32	45	63,5	220	1,62	6220-0266/001	6000-0013	7×7×40					
6220-0267				75*		1,63	6220-0267/001							
6220-0268		16	26	63,5	210	1,78	6220-0268/001	6000-0014	8×7×20					
6220-0269				75*		1,79	6220-0269/001							
6220-0271		27	60	63,5	240	1,95	6220-0271/001	6000-0011	8×7×56					
6220-0272				75*		1,96	6220-0272/001							
6220-0273		32	28	63,5	210	1,95	6220-0273/001	6000-0012	10×8×22					
6220-0274				75*		1,96	6220-0274/001							
6220-0275		16	60	63,5	240	2,11	6220-0275/001	6000-0013	10×8×56					
6220-0276				75*		2,13	6220-0276/001							
6220-0277		27	22	57	260	4,07	6220-0277/001	6000-0014	7×7×16					
6220-0278				85*		4,03	6220-0278/001							
6220-0279		32	45	57	280	4,14	6220-0279/001	6000-0011	7×7×40					
6220-0281				85*		4,11	6220-0281/001							
6220-0282		16	26	57	260	4,17	6220-0282/001	6000-0012	8×7×20					
6220-0283				85*		4,14	6220-0283/001							
6220-0284		27	60	57	300	4,37	6220-0284/001	6000-0013	8×7×56					
6220-0285				85*		4,44	6220-0285/001							
6220-0286		32	40	57	270	4,52	6220-0286/001	6000-0014	10×8×22					
6220-0287				85*		4,47	6220-0287/001							

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l <sub>1</sub>	L	D	D <sub>1</sub>	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
											Корпус Кол. 1	Винт ГОСТ 13039—83 Кол. 1	Шпонка ГОСТ 23360—78 Кол. 1
Обозначение деталей													
6220-0288			Морзе 6	40	60	57	300	56	63,8	4,67	6220-0288/001	6000-0015	10×8×56
6220-0289						85*				4,63	6220-0289/001		
6221-0036					26	64	280			6,93	6221-0036/001		8×7×20
6221-0037				32		100*		46		6,98	6221-0037/001	6000-0014	
6221-0038		2	Метрический	80	60	64	310		80,4	7,12	6221-0038/001		8×7×56
6221-0039					100*			7,07		6221-0039/001			
6221-0041					28	64	280			7,19	6221-0041/001		10×8×22
6221-0042				40		100*		56		7,14	6221-0042/001	6000-0015	
6221-0043					60	64	310			7,33	6221-0043/001		10×8×56
6221-0044						100*				7,26	6221-0044/001		

\* Размеры для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 4, размерами d=16 мм, l=16 мм и l<sub>1</sub>=58,5 мм:

Оправка 6220-0239 ГОСТ 13042—83

2.1. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

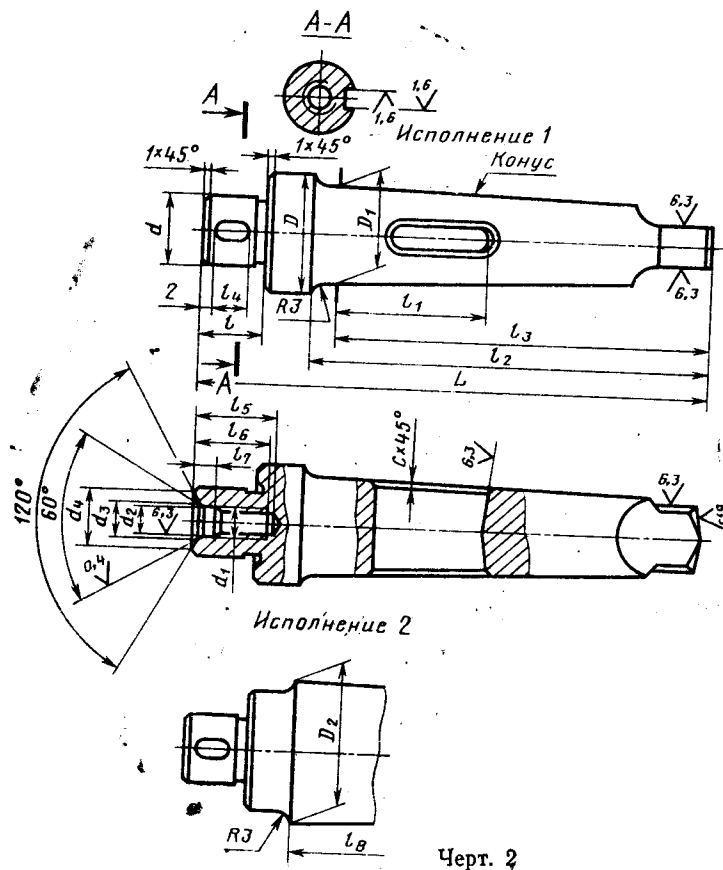


Таблица 2

## Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l <sub>1</sub>	L	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	с	Масса, кг, не более											
6220-0239/001	1		16	16	58,5	160	36	31,267	—	M8	8,5	10,5	11,2	128,117,5	10	20	18	4,5	—	—	1,0	0,63											
6220-0241/001				28	60,0	175					22	23	6,0		0,64																		
6220-0242/001				18	58,5	160					20	20	4,5		0,69																		
6220-0243/001					60,0											22	20	4,5				0,71											
6220-0244/001				36	58,5	180					40	13,0	12,5		13,2	16	25	23				6,0	0,72										
6220-0245/001					60,0																			40	0,74								
6220-0246/001				22	58,5	170					M12	13,0	15,0		17,0	20	56	29				8,0	0,71										
6220-0247/001					60,0																			20	0,72								
6220-0248/001				45	58,5	190					46	17,0	20,0		22,0	20	20	29				8,0	0,76										
6220-0249/001					60,0																			20	0,77								
6220-0251/001				26	58,5	170					M16	13,0	15,0		17,0	20	56	29				8,0	0,82										
6220-0252/001					60,0																			20	0,83								
6220-0253/001				60	58,5	210					46	17,0	20,0		22,0	20	20	29				8,0	0,82										
6220-0254/001					60,0																			20	0,81								
6220-0255/001	2		32	16	63,5	36	44,399	44,7	—	M8	8,5	10,5	11,2	149,5	10	20	18	4,5	—	—	1,6	1,38											
6220-0256/001				18	75,0						190	14	22		20	4,5	1,39																
6220-0257/001				36	63,5						210	M10	10,5		12,5	13,2	16	25				23	6,0	0,82									
6220-0258/001					75,0																				40	1,38							
6220-0259/001				22	63,5						200	40	13,0		15,0	17,0	20	20				29	8,0	0,82									
6220-0261/001					75,0																				40	1,39							
6220-0262/001				45	63,5						220	M12	13,0		15,0	17,0	20	20				29	8,0	0,82									
6220-0263/001					75,0																				40	1,45							
6220-0264/001				26	63,5						210	46	17,0		20,0	22,0	20	20				29	8,0	0,82									
6220-0265/001					75,0																				40	1,46							
6220-0267/001				60	63,5						240	46	17,0		20,0	22,0	44,399	—				M16	17,0	20,0	22,0	163	20	32	29	8,0	—	—	1,67
6220-0268/001					75,0																												
6220-0269/001				26	63,5						210	46	17,0		20,0	22,0	44,399	—				M16	17,0	20,0	22,0	163	20	32	29	8,0	—	—	1,68
6220-0271/001					75,0																												

Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение корпуса	d	l	l <sub>1</sub>	L	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	c	Масса, кг, не более			
6220-0272/001	1	5	32	60	75,0	240	46			M16	17,0	20,0	22,0		56	32	29	8,0				1,83			
6220-0273/001			28	63,5	210	56	44,399			M20	21,0	26,0	30,0	163	22	38	35	10,0			—	1,6	1,75		
6220-0274/001			60	75,0	240											56								1,76	
6220-0275/001			60	63,5																				1,89	
6220-0276/001			60	75,0																				1,91	
6220-0277/001	2	Морзе	27	22	57,0	260	40			M12	13,0	15,0	17,0		16	25	23	6,0					4,02		
6220-0278/001				45	85,0	280	40									40								3,99	
6220-0279/001				26	57,0												20	32	29	8,0			218	2,0	4,08
6220-0281/001				60	85,0												56								4,05
6220-0282/001				60	57,0	260	48	63,348	63,8				M16	17,0	20,0	22,0	210,0								4,06
6220-0283/001	2	6	32	26	85,0	300	48	63,348	63,8						20	32	29	8,0					4,03		
6220-0284/001				60	57,0											56								4,24	
6220-0285/001				28	85,0	270	56										22	38	35	10,0					4,31
6220-0286/001				60	57,0												22	38	35	10,0					4,32
6220-0287/001				60	85,0	300	56						M20	21,0	26,0	30,0									4,27
6220-0288/001	2	80	40	26	57,0										20	32	29	8,0					6,84		
6220-0289/001				60	85,0											20	32	29	8,0					6,79	
6221-0036/001				26	64,0	280	46						M16	17,0	20,0	22,0									6,99
6221-0037/001				60	100,0	310	46										56								6,94
6221-0038/001				60	64,0												22	38	35	10,0					7,09
6221-0039/001	2	Метрический	40	28	64,0	280	56	80,000	80,4						22	38	35	10,0					6,94		
6221-0041/001				60	100,0											22	38	35	10,0					7,11	
6221-0042/001				60	64,0	310	56						M20	21,0	26,0	30,0									7,04
6221-0043/001				60	100,0												56								7,04
6221-0044/001				60	64,0	310	56										56								7,04

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 4, размерами  $d=16$  мм,  $l=16$  мм и  $l_1=58,5$  мм:  
Корпус 6220-0239/001 ГОСТ 13042—83

- 3.1. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.
  - 3.2. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—70.
  - 3.3. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
  - 3.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81.
  - 3.5. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.
  - 3.6. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более  $Ra$  3,2 мкм.
  - 3.7. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме конусной поверхности хвостовика, поверхности  $d$  и торца.
  - 3.8. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.
-